

LC 901

Embrulhadora de folha para ovos de chocolate

MÁQUINA AUTOMÁTICA COM AMARRAÇÃO COM CORDÃO E NÓ EM LAÇO

O ovo, inserido manualmente na catenária de alimentação é extraído para depois passar à estação de inserção da base que é carregada automaticamente por um depósito específico. A este ponto, de uma bobina é cortada a folha de embalagem e se passa à estação de embrulho onde o ovo é embalado com um uma amarração em laço.

A catenária de alimentação não muda com o formato, tem uma capacidade de sete ovos e pode ser personalizada a pedido. É possível aplicar dispositivos de carregamento automático de ovos.



É possível trabalhar com bobinas de impressão contínua ou centrada por meio de células fotoelétricas. Fácil troca de formato com substituição de poucos elementos mecânicos e configurações dos parâmetros na tela da interface do operador. A amarração em laço garante uma selagem perfeita e permite uma fácil abertura puxando simplesmente uma das duas extremidades do cordão. A perfeita disposição das dobras da folha permite obter na saída um embrulho que necessita de mínimos ajustes finais.



Características principais

Produção máx 18 embalagens/minuto

- ✓ Lubrificação centralizada de todos os órgãos principais.
- ✓ Inspeção fácil de todos os movimentos.
- ✓ Simples troca de formato que pode ser efetuada em poucos minutos.
- ✓ Tela sensível de comando.
- ✓ Controle na tela da velocidade e de todos os parâmetros de regulagem da máquina.
- ✓ Possibilidade de assistência e diagnóstica remota.
- ✓ Possibilidade de elaborar com papel centrado ou não.
- ✓ Dispositivo para a execução do ciclo de embrulho somente em presença de ovo.
- ✓ Conformidade aos mais elevados padrões de segurança.
- ✓ Opcional: robô integrado para carregar o produto da esteira





A máquina, nas suas partes em movimento, é completamente fechada. O ovo é carregado na catenária de alimentação pelo operador em condições de perfeita segurança. A base, extraída automaticamente por um carregador, é posicionada na cesta com o ovo e com ele transferida para a zona de embrulho. Simultaneamente, da bobina, é desenrolada a folha com o comprimento predefinido na tela, quer com impressão contínua, quer com imagem centrada.



O ovo e a base são transferidos para a zona de embrulho, enquanto um sistema de extração de folha efetua a formação do embrulho. Isto permite exercitar uma mínima pressão no ovo e limitar ao mínimo qualquer risco de rutura. Um contraste regulável cria na folha a pressão necessária para obter um embrulho mais ou menos aderente ao ovo. No final do estiramento da folha é efetuado o aperto do embrulho com cunhas dispostas radialmente para o fechamento da folha em redor do ovo.



No fim do embrulho o ovo é transferido para a zona de amarração onde é fechado com um nó de laço por meio de um cordão, com diâmetro variável entre 1,5 e 3 mm, desenrolado de uma bobina. É então efetuada a amarração de duplo laço que permite a abertura com extrema facilidade puxando simplesmente uma das duas extremidades do cordão. A embalagem completada é depositada em uma esteira transportadora para a saída da máquina e a passagem à zona de embalamento ou a uma esteira transportadora para as operações finais de embalagem.

Dados técnicos

Dimensões dos Ovos (mm)	Dimensões base (mm)	Ovo + base (mm)	Dimensões papel (mm)	Dimensões cordão (mm)	Bobina papel (mm)	Bobina cordão (mm)
Diâmetro Min 55 Máx 185 Altura Min 130 Máx 280	Diâmetro máx 150 Altura máx 110	Altura max 340	Min 450x450 Max 1200x1200	Diâmetro Min 1,5 Max 3	Diâmetro int. 70/76 Diâmetro ext. máx 300	Diâmetro int. 40 Diâmetro ext. 240 Largura 180

Produção máx		mensões áquina (n	Potência	Peso	
Embrulhos/min.	Larg.	Comp.	Alt.	kW	Kg
16-18 *	4850	3150	2260	2,5	3000



^{*} A função das medidas de produtos



